

Schweißzertifikat

GSIBB-EN1090-2.00053.2012.004

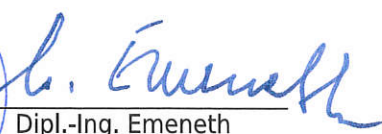
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Multi Cut GmbH Britzer Str. 54 DE 16225 Eberswalde
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 131, 135, 136, 141
Werkstoffgruppe	siehe Rückseite
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Joachim Skoczowsky, IWE geb. am: 03.06.1953
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ralf Kupper, EWS Dr.-Ing. Dieter Steinbichler, EWE geb. am: 02.06.1963 geb. am: 14.02.1939
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	09.08.2012
Gültigkeitsdauer	08.08.2019
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum

Berlin, 09.09.2016
Reddman




Dipl.-Ing. Emeneth
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.1630.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3:2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Multi Cut GmbH**

**Britzer Straße 54
16225 Eberswalde
Deutschland**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

Multi Cut GmbH
Britzer Straße 54
16225 Eberswalde
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 09.08.2012
Datum der Erstaussstellung

Nächstes Überwachungsaudit 08.08.2019

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 15.09.2016
Reddman


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle